

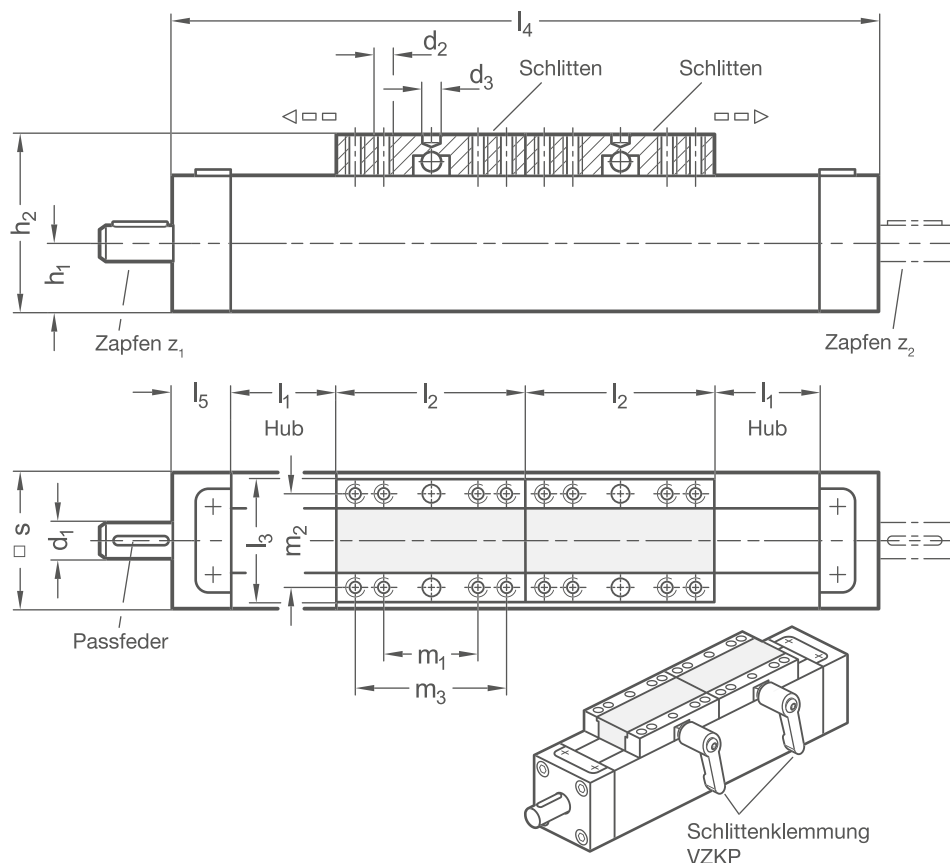
PRODUKTINFO

Das Gehäuse der **Profil-Verstelleinheiten VP2S** ist aus Aluminium-Profil hergestellt. Die Aluminium-Endstücke dienen als Lagergehäuse und verschließen die Profil-Verstelleinheiten. Im Aluminium Profil ist eine durchgehende, beidseitig kugellagerte Spindel verbaut. Die darauf platzierte Spindelmutter überträgt die linear gegenläufige Verstellbewegung entlang der Führungsnut an einen Verfahrsschlitten.

Profil-Verstelleinheiten können individuell mit Befestigungsbohrungen ausgestattet werden. Dabei kann zwischen, Gewindebohrungen für die Befestigung von unten oder Durchgangsbohrungen mit Flachsenkung für die Befestigung von oben, gewählt werden. Je nach Anforderung wird das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt – oder der Schlitten ist selbst am Anwendungsort verbaut, so dass sich die komplette Verstelleinheit bewegt.

Zubehörteile sind in den Tabellen gelistet und werden bereits bei der Auswahl der Verstelleinheiten berücksichtigt. Das stellt sicher, dass beispielsweise die Längen der Zapfen z_1 und z_2 zum Anbau des Zubehörs passen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Verstelleinheiten und muss separat bestellt werden.

RoHS konformes Produkt



s	Hub max. l ₁	d ₁	d ₂	d ₃ H7	h ₁	h ₂	l ₂		l ₃	max. l ₄	l ₅	m ₁	m ₂	m ₃	
							Typ A	Typ B						Typ A	Typ B
30	450	8	M 5	4	15	39	40	84	29	1096	14	22	22	-	66
50	700	12	M 6	5	25	62	60	120	49	1682	21	36	36	48	108

Werkstoff
W

ST	Stahl • Gehäuse / Schlitten naturfarben eloxiert • Metrische Gewindespindel: Stahl, kugelgelagert • Spindelmutter: POM • Bandklemmung / Schlittenabdeckung / Gleitführungen: Kunststoff
ED	Edelstahl • Gehäuse / Schlitten naturfarben eloxiert • Metrische Gewindespindel: Edelstahl 1.4305, kugelgelagert • Spindelmutter: POM • Bandklemmung / Schlittenabdeckung / Gleitführungen: Kunststoff

Typ
t

A	Schlitten kurz
B	Schlitten lang

Steigungsrichtung Spindel
r

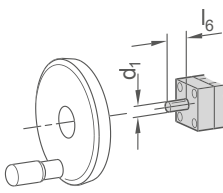
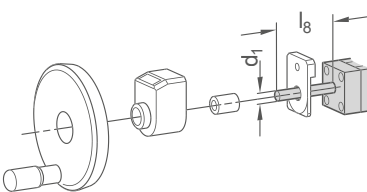
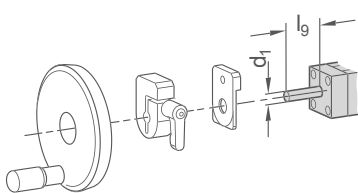
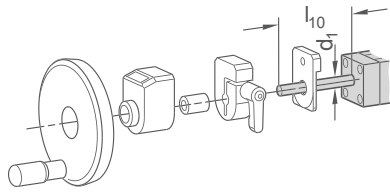
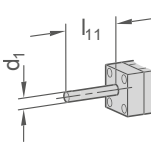
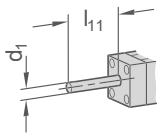
RH	Rechtsgewinde bei Zapfen z ₁ , Linksgewinde bei Zapfen z ₂
LH	Linksgewinde bei Zapfen z ₁ , Rechtsgewinde bei Zapfen z ₂

s	Spindel Ø	Spindelsteigung p	Zapfendurch- messer d ₁	Zapfenlänge B l ₆	Zapfenlänge C l ₇	Zapfenlänge D l ₈	Zapfenlänge E l ₉	Zapfenlänge F l ₁₀	individuelle Zapfenlänge l ₁₁
		Gewinde							
30	10	1,5	8	16	39	55	34	70	16...70
50	16	2	12	18	49	67	40	82	18...82

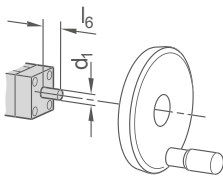
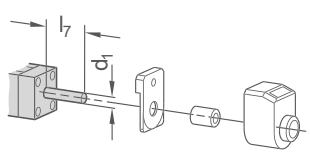
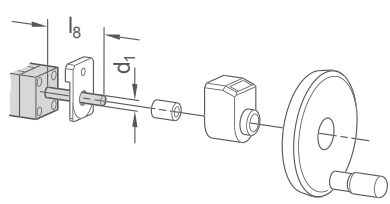
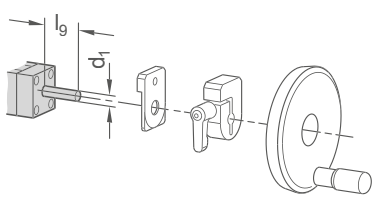
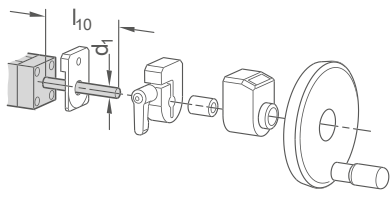
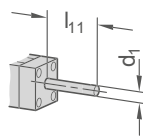
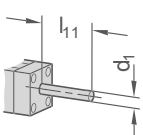
Zubehör:

d ₁	Drehmomentstütze	Klemmplatte	Positionsanzeiger		Handrad
30	VZDP	VZK	VZPM	VZPE	VZH
50	VZDP	VZK	VZPM	VZPE	VZH

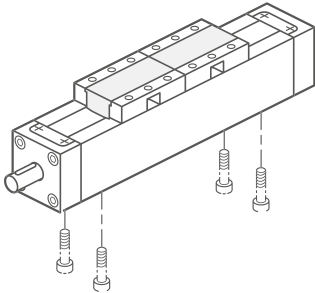
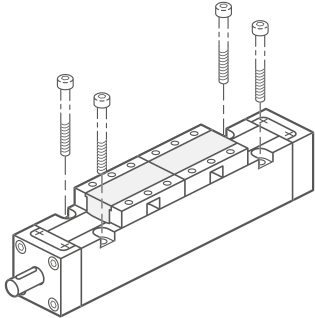
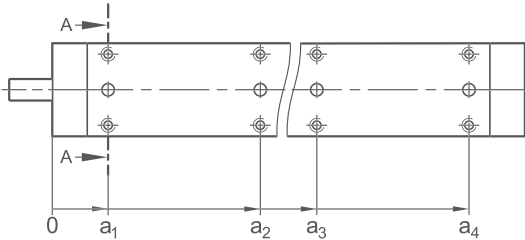
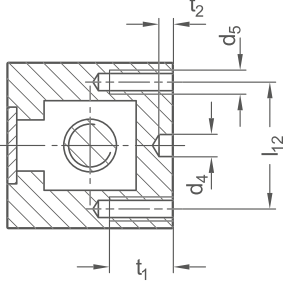
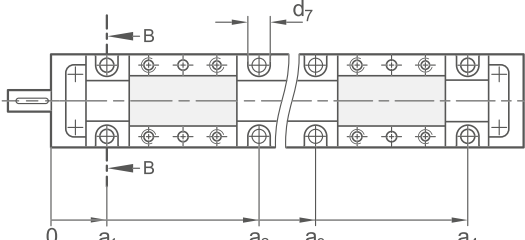
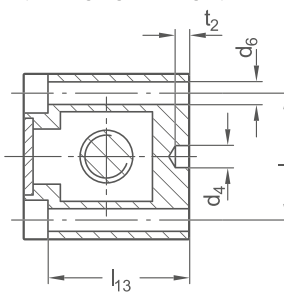
Zapfen
Z₁

B	Zapfen für Handrad	D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad
 Zapfenlänge l_6		 Zapfenlänge l_8		 Zapfenlänge l_9	
F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad	Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte I ₁₁ eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte I ₁₁ eintragen)
 Zapfenlänge l_{10}		 Zapfenlänge l_{11}		 Zapfenlänge l_{11}	

Zapfen
Z₂

A	Ohne Zapfen	B	Zapfen für Handrad	C	Zapfen für Positionsanzeiger
		 Zapfenlänge l_6		 Zapfenlänge l_7	
D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad	F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad
 Zapfenlänge l_8		 Zapfenlänge l_9		 Zapfenlänge l_{10}	
Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte I ₁₁ eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte I ₁₁ eintragen)		
 Zapfenlänge l_{11}		 Zapfenlänge l_{11}			

Befestigungsmöglichkeit
b

W	ohne Befestigungsmöglichkeit		
U	von unten (Gewindebohrung)	O	von oben (Durchgangsbohrung mit Flachsenkung)
			
 Befestigungsbohrungen Schnitt A-A (Befestigungsbohrungen) 		 Befestigungsbohrungen Schnitt B-B (Befestigungsbohrungen) 	

s	d ₄ H7	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁₂	l ₁₃	t ₁	t ₂
30	3	M 3	3,4	6,5	24	26,6	10	3
50	5	M 5	5,5	10	40	44,6	12	5

BESTELLSCHLÜSSEL

MIT BEFESTIGUNGSBOHRUNGEN

Nennschlüssel

Zusatzschlüssel

VP2S - s - w - l₁ - t - r - p - z₁ - z₂ - b - a₁ - a₂ - a₃ - a₄

Profil-Verstelleinheit _____

Außendurchmesser _____

Werkstoff _____

Hub _____

Typ _____

Steigungsrichtung Spindel _____

Spindelsteigung _____

Zapfen z₁ _____

Zapfen z₂ _____

Befestigungsmöglichkeit _____

Befestigungspositionen (nur anzugeben bei Befestigungsmöglichkeit U / O) _____

ZUBEHÖR

- Handräder **VZH** → siehe Seite 12
- Positionsanzeiger **VZPM** / **VZPE** → siehe Seite 14
- Klemmplatten **VZK** → siehe Seite 18
- Drehmomentstützen **VZDP** → siehe Seite 20
- Schlittenklemmung **VZKP** → siehe Seite 22